



INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE NA TEMAT
SZKOLENIA OTWARTEGO:

**WYMAGANIA DYREKTYWY MASZYNOWEJ
2006/42/WE Z ROZWINIĘCIEM OCENY RYZYKA
MASZYN**

Serdecznie zapraszamy Państwa na szkolenie **WYMAGANIA DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE Z ROZWINIĘCIEM OCENY RYZYKA MASZYN!**

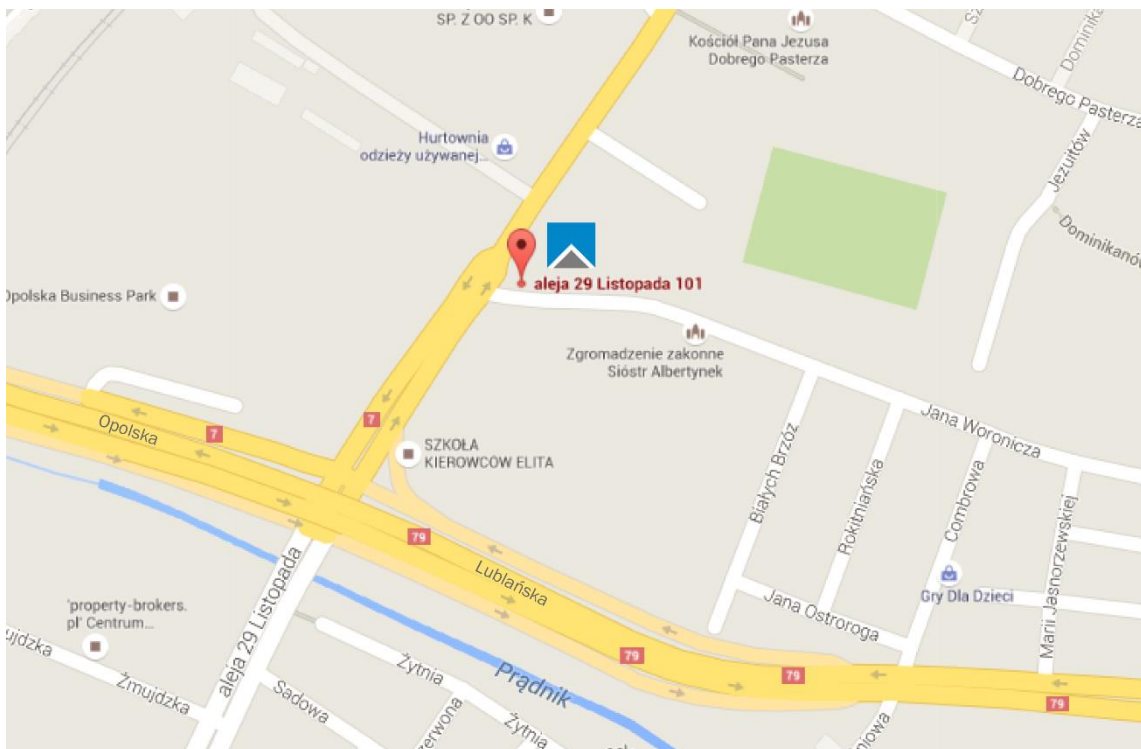
Celem szkolenia jest: przygotowanie do samodzielnego nadania oznakowania CE na wyroby należące do kategorii maszyn w myśl Dyrektywy Maszynowej.

Uczestnicząc w szkoleniu zyskują Państwo:

- wiedzę na temat wymagań dyrektywy maszynowej i umiejętność ich odniesienia do własnego wyrobu,
- znajomość obowiązków producenta/importera wyrobu wprowadzanego na teren Europejskiego Obszaru Gospodarczego,
- umiejętność przeprowadzenia oceny ryzyka dla maszyny,
- **certyfikat wydany przez CERTIOS lub zaświadczenie o ukończeniu szkolenia. Certyfikat potwierdza nabycie umiejętności nadawania oznaczenia CE.**

Miejsce szkolenia: al. 29 Listopada 101, 31-406 Kraków

Sala szkoleniowa mieści się na skrzyżowaniu ulic: Jana Woronicza i al. 29 Listopada



Czas trwania: 1 dzień (w godzinach 9.00 – 15.00). Terminy szkoleń:

Dostępne na naszej stronie internetowej:

<https://www.certios.pl/szkolenia/oznaczenie-ce/znak-ce-na-maszyny>

Program szkolenia:

Moduł 1: WSTĘP

1. Wady, zalety, obowiązki i kary wynikające z oznakowania CE
2. Zasady wprowadzania do obrotu i oddawania do użytku maszyn na terenie EOG
3. Zasady wyszukiwania dyrektyw nowego podejścia i zharmonizowanych specyfikacji technicznych (norm zharmonizowanych) dotyczących maszyn

Moduł 2: ZAKRES STOSOWANIA

1. Zakres i wyłączenia dyrektywy MD 2006/42/WE
 - 1a. Maszyny ukończone
 - 1b. Maszyny nieukończone
2. Dyrektywa maszynowa czy dyrektywa narzędziowa? - kiedy stosować wymagania minimalne BHP, a kiedy wymagania zasadnicze.
3. Maszyny używane - zadania do wykonania po przeprowadzeniu tzw. głębokiej modernizacji maszyny
4. Maszyny zespolone (zespoły maszyn, ciągi technologiczne) - warunki podziału linii technologicznej na poszczególne maszyny zespolone.

Moduł 3: PROCEDURY OCENY ZGODNOŚCI

1. Procedury oceny zgodności według dyrektywy MD 2006/42/WE
 - 1a. Wewnętrzna kontrola produkcji
 - 1b. Badanie typu WE
 - 1c. Pełne zapewnienie jakości
2. Występowanie maszyn w "wykazie maszyn stwarzającym wyższe zagrożenia" - procedura postępowania.

Moduł 4: WYMAGANIA OCENY ZGODNOŚCI MASZYN

1. Charakterystyka wymagań zasadniczych dyrektywy MD 2006/42/WE
2. Domniemanie zgodności z wymaganiami zasadniczymi
3. Normy zharmonizowane w ocenie zgodności
 - 3a. Charakterystyka normy zharmonizowanej EN ISO 12100 "Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka"
 - 3b. Charakterystyka normy zharmonizowanej EN 60204-1 "Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne"
 - 3c. Charakterystyka normy EN ISO 13849-1 "Bezpieczeństwo maszyn -- Elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem -- Część 1: Ogólne zasady projektowania"
 - 3d. Charakterystyka normy EN 349+A1 "Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka".
 - 3e. Charakterystyka normy zharmonizowanej EN ISO 13857 "Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych"
 - 3f. Charakterystyka normy zharmonizowanej EN ISO 14120 "Bezpieczeństwo maszyn -- Osłony -- Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych"
4. Ocena i analiza ryzyka w oparciu o zharmonizowane standardy - przykłady przeprowadzenia procesu.

Moduł 5: DOKUMENTACJA

1. Opracowanie dokumentacji technicznej dla maszyn
2. Tworzenie oraz wymagania dla instrukcji obsługi
3. Deklaracja zgodności - niezbędna zawartość i zasady tworzenia
4. Tabliczka znamionowa CE - zawartości zasady umieszczania na maszynach

Moduł 6: PODSUMOWANIE

1. Powiązanie z dyrektywą niskonapięciową LVD 2014/35/UE i dyrektywą o kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/UE

2. Podsumowanie wiadomości
3. Test kompetencji.

Forma szkolenia: wykłady z przykładami zastosowań konkretnych wymagań uzupełnione ćwiczeniami praktycznymi oraz dyskusjami z uczestnikami pozwalającymi odnieść się do realnej sytuacji w firmie.

Realizacja zajęć: szkolenie jest realizowane niezależnie od ilości uczestników.

Nie odwołujemy terminów szkoleń !!!

Cena: 990 zł netto/os!

W cenę są wliczone:

- ✓ materiały szkoleniowe drukowane i elektroniczne,
- ✓ obiady i poczęstunki kawowe każdego dnia szkolenia,
- ✓ test kompetencji na zakończenie kursu i certyfikat z CERTIOS.

Dodatkowo na życzenie Klienta:

- nocleg ze śniadaniem w przytulnym hotelu w pokoju jednoosobowym – 150 zł netto/os/noc lub 225 zł netto/os/noc - w zależności od lokalizacji,

Rabaty!!!

- **Rabat „First Minute”** – cena niższa o 5% za przesłanie karty zgłoszeniowej co najmniej 7 tygodni przed terminem szkolenia,
- **Rabat „Razem lepiej”** – cena niższa o 5% dla drugiej osoby z firmy zgłaszającej się na to samo szkolenie,
- **Rabat „Stały Klient”** – cena niższa o 5% dla osób, które wcześniej uczestniczyły w dowolnym szkoleniu otwartym w CERTIOS.

Rabaty sumują się !!!

Nasze szkolenia realizowane są zgodnie z REGULAMINEM REALIZACJI SZKOLEŃ OTWARTYCH dostępnym na naszej stronie internetowej www.certios.pl

Aby zgłosić się na szkolenie wystarczy wypełnić, podpisać KARTĘ ZGŁOSZENIOWĄ NA SZKOLENIE i przesłać jej skan na adres biuro@certios.pl lub faxem na numer 12 345 47 60.

W razie jakichkolwiek pytań lub wątpliwości zapraszamy do kontaktu z nami pod numerem telefonu 12 345 47 45 lub mailowo na biuro@certios.pl.



Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego, lecz zaproszenie do składania ofert obowiązujące na terenie Polski, a zatem złożenie zamówienie przez Klienta nie oznacza automatycznie zawarcia umowy. Do zawarcia umowy dochodzi z chwilą potwierdzenia przez CERTIOS uczestnictwa Klienta w szkoleniu.